

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0305.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | | |
|---|--|---------------------|
| Hersteller | Kreismeyer Umformtechnik GmbH & Co. KG Kornburg Spielhagenstraße 8 90455 Nürnberg DEUTSCHLAND | |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2018 | |
| Ausführungs-klasse | EXC2 nach EN 1090-2 | |
| Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small> | 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen | |
| Werkstoffgruppe | 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 | |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Robin Kreismeyer, Stufe B | geb. am: 25.05.1997 |
| Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | - | |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. | |
| Gültigkeitsbeginn | 04.03.2024 | |
| Gültigkeitsdauer | 15.03.2026 | |
| Bemerkungen | siehe Rückseite | |

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 04.03.2024
Schob


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Welding Certificate


DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0305.002

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

| | | |
|---|--|---------------------|
| Manufacturer | Kreismeyer Umformtechnik GmbH & Co. KG Kornburg Spielhagenstraße 8 90455 Nürnberg GERMANY | |
| Technical specification | EN 1090-2:2018 | |
| Execution class(es) | EXC2 according to EN 1090-2 | |
| Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small> | 135 - Metal active gas welding 141 - TIG gas tungsten arc welding | |
| Material Group | 1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4 | |
| Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small> | Robin Kreismeyer, Level B | born on: 25.05.1997 |
| Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small> | - | |
| Confirmation | All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied. | |
| Validity start | 04.03.2024 | |
| Period of validity | 15.03.2026 | |
| Remarks | see reverse | |

Place and date of issue

Düsseldorf, 04.03.2024
Schob



Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body